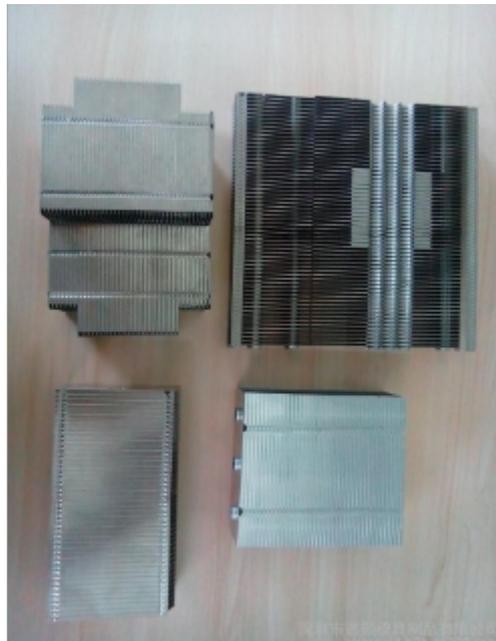


苏州合金折叠翅片冷却器

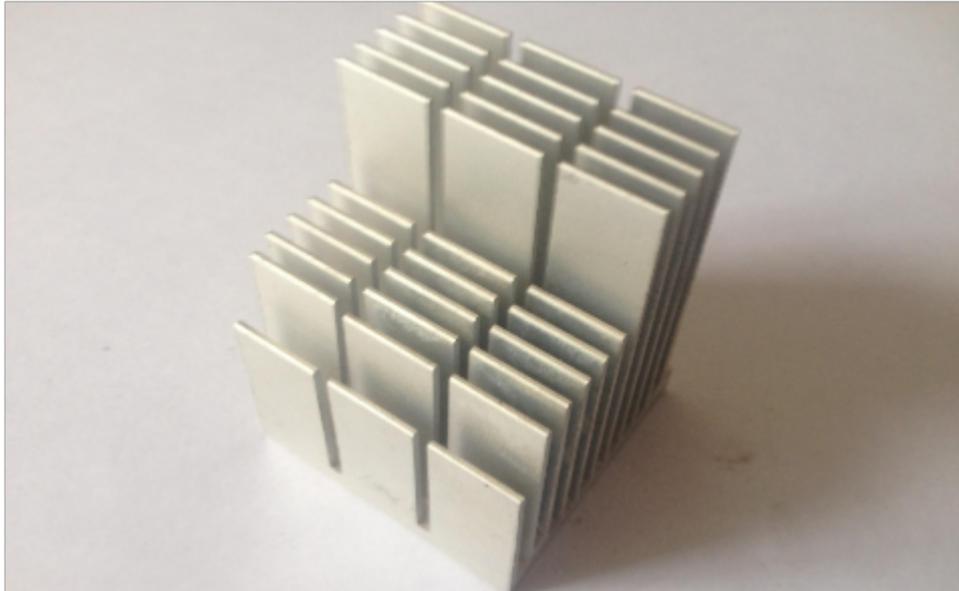
发布日期：2025-10-01 | 阅读量：16

所述第二桥片单元包括并排布置且长度一致的长条形桥片，所述第二桥片单元在同一个胀杆安装孔的两侧同时布置；所述翅片单元从胀杆安装孔和第二桥片单元之间进行切断形成单个翅片结构。为提高散热性能，相邻两列所述翅片单元错位排列。进一步的，所述单个翅片结构的两端面垂直于翅片单元的长度方向。一种双桥翅片模具结构，包括上模板和下模板，所述上模板垂直于翅片输送方向并排设置有上斜楔和第二上斜楔，所述下模板上固定安装有下子模板，下子模板上沿翅片输送方向并排固定安装有一组桥片单元凸模和一组第二桥片单元凸模；所述下子模板上还浮动安装有上子模板和第二上子模板，上子模板上设置有与上斜楔配合下斜楔，第二上子模板上设置有与第二上斜楔配合的第二下斜楔，还分别设置有带动下斜楔和第二下斜楔移动的驱动装置和第二驱动装置；所述上子模板的下方固定安装有与桥片单元凸模相适配的凹模板，所述第二上子模板的下方固定安装有与第二桥片单元凸模相适配的第二凹模板。进一步的，所述下子模板与上子模板及第二上子模板间均设置有顶出弹簧，所述下子模板上还设置有限制上子模板和第二上子模板上行程的上子模板侧压板。为方便卸料。自动化折叠翅片诚信服务哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。苏州合金折叠翅片冷却器



并且通孔的内部设置有导热块，所述蒸发管的外侧安装有翅片本体，且翅片本体的内部开设有空腔，并且翅片本体的边侧预留有散热孔，所述蒸发管的端头处安装有第二安装板，且第二安装板的内部设置有连接板，并且连接板的边侧安装有扇叶。推荐的，所述导热块设置在安装板和蒸发管之间，且导热块为石墨材质。推荐的，所述翅片本体呈弯曲状设置在蒸发管上，且翅片本体在蒸发管上等间距分布，并且翅片本体为内空设置。推荐的，所述散热孔在翅片本体上均匀分布，且散热孔和空腔相连通。推荐的，所述连接板和第二安装板为一体化结构，且连接板为

网格状结构。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该斜插管翅片式蒸发器，通过多种不同的结构来增加蒸发管冷却的效率，进而能够提升蒸发器安装在甲醛生产车间内的制冷效率，并且能够加快蒸发器所产生的热量散发的速度，进而提升了装置的实用性；1. 蒸发管与安装板之间设置有石墨材质的导热块，在低温气体进入之前就能对蒸发管产生的热量进行初步散发，并且加上弯曲状的翅片本体，增加了低温气体流动时与蒸发器接触的面积，而通过空腔和散热孔的设置，进一步的方便热量的散发；2. 通过扇叶的设置。苏州半导体折叠翅片价格多功能折叠翅片市场哪家好，诚心推荐常州三千科技有限公司。



依靠人的力量将翅片一个个压入的。这种方法因为翅片的压入力有限，故套装的过盈量小，翅片容易产生松动现象。机械套装翅片是在翅片套装机上进行的。由于翅片压入是靠机械冲击力或液体压力，压入力大，所以，可采用较大的过盈量。翅片和管子之间的结合强度高，不易松动。机械传动的套装机生产率高，但噪音大，安全性差，工人的劳动条件欠佳。液压传动的虽然不存在上述问题，但设备价格较贵，对使用维修人员的技术要求较高，其生产率也低些。镶嵌式螺旋翅片镶嵌式螺旋翅片管是在钢管上预先加工出一定宽度和深度的螺旋槽，然后在车床上把钢带镶嵌在钢管上。在缠绕过程中，由于有一定的预紧力，钢带会紧紧地勒在螺旋槽内，从而保证了钢带和钢管之间有一定的接触面积。为了防止钢带回弹脱落，钢带的两端要焊在钢管上。为了便于镶嵌，钢带和螺旋槽间应有一定的侧隙。如果侧隙过小，形成过盈，则镶嵌过程难以顺利进行。此外，缠绕的钢带总会有一定的回弹，其结果使得钢带和螺旋槽底面不能很好的接合。镶嵌翅片可在通用设备上进行，费用不高，但是工艺复杂生产效率低。钎焊螺旋翅片管钎焊螺旋翅片管的加工分两步进行。首先。

有效的增加了活动板移动的稳定性，且实现了对活动板进行限位的作用，防止了活动板在移动时发生偏斜。5、本实用新型通过设置固定块和卡槽的配合使用，方便了连接杆的安装，且实现了对连接杆进行限位的作用，从而方便了连接管与输送管的连接安装使用，方便了使用者的使用。6、本实用新型通过设置密封垫，有效的实现了对套盘和安装盘之间的连接处进行密封的作用，从而防止了气体的泄漏，方便了使用者的使用。附图说明图1是本实用新型实施例提供的结构

出堆叠孔的位置从中心偏心的翅片的一部分的说明图。具体实施方式以下，参照附图对本实用新型的实施方式进行说明。另外，在各图中，对相同或者相当的部分标注相同的附图标记并且适当地省略或者简化其说明。另外，关于各图中记载的结构，其形状、大小以及配置等能够在本实用新型的范围内适当地变更。实施方式1. 首先，基于图1和图2对翅片堆叠装置100的整体结构进行说明。图1是概略性地示出本实用新型的实施方式的翅片堆叠装置的整体图。图2是示出使本实用新型的实施方式的翅片堆叠装置的堆叠销插通翅片的堆叠孔的情形的说明图。如图1所示，翅片堆叠装置100由抽吸单元1、切断部件2以及堆叠部3构成，抽吸单元1对加工部101所成形的翅片8进行搬运，切断部件2按照规定的长度切断所搬运的翅片8，堆叠部3将切断部件2所切断的翅片8层叠并进行保持。加工部101将例如圈形或者长条的切板等板材供给到冲压机等，而形成出多张翅片8。翅片8由例如纯铝或者铝合金的板材形成。关于翅片8，例如板厚为 \sim ，翅片宽度为10mm \square 25mm \square 如图2所示，在长边方向上等间隔地形成多个堆叠孔80。如图1所示。苏州合金折叠翅片冷却器

常州三千科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**常州三千科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！